



ÖNDER

Metal Makina İnşaat San. Tic. A.Ş.

index

Firma Profil - Company Profile

- Tarihçe
Historical Account
- Vizyon / Misyon
Vision / Mission
- Hizmet Politikası
The Policy of Service

Tesislerimiz - Facilities

- Lazer Kesim
Laser Cutting
- Plazma Kesim
Plasma Cutting
- Soğuk Kesim
Shears Cutting
- Büküm Atölyesi
Bending Facility
- Kaynaklı Üretim
Welding Production
- makina Parkı
Machine Park

Hizmetlerimiz - Our Services

- Vinç Ekipmanları
Crane Equipments
- Çelik Konstrüksiyon
Steel Construction
- İş Makinaları İmalat Sanayi
Constructin Machinery
Manufacturing Industry
- Diğer Ekipmanlar
Other Equipments





Firma Profili

Company Profile

Tarihçe

History

Firmamız 1971 yılında şu anki yönetim kurulu başkanımız Bahattin SERTOK tarafından kaporta tamiratı ve kamyonet kasası imalatı yapmak üzere şahıs firması olarak kurulmuş, daha sonraki yıllarda dorse imalatı da gerçekleştirmiştir. 1975 yılında ilk abkant presini ve giyotin makasını yaptırarak kendi imalatına yönelik sac kesim ve bükümü işlerini yapmaya başlamıştır. Daha sonraki yıllarda değişen piyasa koşulları gereği ve hızla ilerleyen otomotiv sektöründen dolayı yatırımlarını piyasaya yönelik sac satış kesim bükümü ve imalatçılara yönelik yan mamül üretimine yoğunlaştırmıştır.

2001 yılında kurumsallaşma çalışmalarının başlangıcı olarak şirketleşmiş ve Önder Metal Makina İnşaat San. Tic. A.Ş. unvanını almıştır.

Aynı yıl içerisinde 1000 m² kapalı alana sahip yeni işyerini şirket merkezi olarak ve ikinci el makine alım satım işini yapmak için faaliyete başlatmıştır.

Yine aynı yıl içerisinde bölgenin en gelişmiş sac işleme fabrikasını kurmak için toplam 20.000 m²'lik alanda ve 4 binadan oluşan tesislerin inşaatlarına başlamış, 2004 yılına gelindiğinde ise hedeflenen bina yatırımlarını tamamlamıştır.

2006 yılında da hedeflenen sektörlerde üretim yapan imalatçıların ihtiyacı olan özellikle yüksek mukavemetli ve aşınma direnci yüksek sac lar ile diğer tüm kalite sac ların, üretim prosesi ve teknolojisine en uygun şekilde işlenebilmesi için bölgenin en modern ve bu özel proseslerin yüksek hassasiyette yapılabilmesine imkan sağlayan; teknik ve teknolojik donanıma sahip, en yüksek kapasiteli makine teçhizat ve ekipman yatırımlarını gerçekleştirmiştir.

Yine 2006 yılında faaliyet gösterdiği takım tezgahları sektörü için, ülkemizin önde gelen makine imalatçıları üretmiş olduğu dünya markası ürünlerin teşhiri ve satışını yapmak üzere modern mağazasını da faaliyete geçirmiştir.

Firmamız 2007 yılında ise dünyanın önde gelen çelik üreticilerinden, ülkemizde üretimi yapılamayan yüksek mukavemetli ve aşınma direnci yüksek sac ların ithalatını da aracısız olarak yapmaya başlamıştır.

Firmamız 2012 yılından itibaren kaynaklı üretim atölyesinde çelik konstrüksiyon imalatları ile inşaat sektöründeki faaliyetlerine başlamıştır.

Firmamız tüm müşterilerinin taleplerine ve kalite standartlarına uygun olarak cevap vermek için onların çözüm ortağı olmayı hedeflemekte ve bu doğrultuda yatırımlarına devam etmektedir.

Our company has been established as a personal company by Bahattin Sertok, a board of manager now, to product repair of bonnet and box of lorry production.

In the other years trailer manufacturing is made. In 1975 the company started to produce sheet metal cutting and bending works by producing press brake and guillotine shears. Following years because of the fast development of automotive sector and changing marketing conditions, the company made most part of it's investment on sheet metal cutting and semi-product manufacturing through the marketing place and made half of good production through the manufacturers.

In 2001, as becoming the first step of institutionalization works, the company is constructed as company and took the name of Önder Metal Machine Construction Industry Trade Joint Stock Co.

In the same year, the company started it's new working place. With 1000 m² closed area as a centre of company to do selling and buying second hand machines.

Again in the same year to construct the most equalized and development sheet treatment company. The workings of building establishment has been started in the place of 20.000 m² with four building and been completed in 2004 with an aimed feature.

In 2006 the company completed it's investments in the aimed sectors needs iron sheets with especially high strength and high abrasion resistance, the sectors are qualified with modern technology and equipments to be available. For the production under the control of suitable techniques the company starts it's new and modern market place.

Again in 2006 for the selling and making vision of world marked goods that are produced by the leading machine manufacturers in our country.

Our company also started to import the products with high level of abrasion produced by the leading factories in the world directly in 2007.

Our company started its activities in the construction sector in 2012 welded manufacturing facility.

Our company continue it's investments through this way and aim to solve the problems in order to reply all of it's customers please and quality standards.

Otomotiv Fuan Standı - 1973



Vizyon

Vision

Vizyon;

Küreselleşen dünyanın ihtiyaç duyduğu sac ürünlerinin, teknolojiye ayak uydurarak, global gelişim ve değişimi sürekli izleyerek, mamul ve yan mamul düzeyinde kaliteli ürünler üretmek ve müşterilerinin çözüm ortağı olmaktır.



Vision

To product iron sheet goods needed in the global world and be the part of the solution of the customers by keeping in step with technology and following the changes developments of global world.

Mission

Completing 45 years in metal bending sector and aim to become a leader; our company converted it's qualified products with fast and reliable service to please the customers in order to make it impossible for them work with our company aims to product better qualified and cheaper cost goods fast in the global and local marketing place.



Misyon;

Metal işleme sektöründe 45 yılı dolduran ve önder olmayı hedefleyen firmamızın; global ve yerel pazarda iş yaptığı ve çözüm ortağı olduğu müşterilerinin daha rekabetçi, daha kaliteli, daha düşük maliyetli ve daha hızlı ürün üretebilmelerini sağlamak, taleplerini taahhüt ettiği şekilde karşılamak için kaliteli ürünlerini hızlı ve güvenilir hizmetleri ile mutlak müşteri memnuniyetine dönüştür- mektir.

Misyon

Mision

Hizmet Politikası

Önder Metal yapmış olduğu fabrika ve makine yatırımları, anlaşma yapmış olduğu yurtdışı ithalat tedarikçileri, yılları vermiş olduğu güven ve tecrübe ile hizmet kalitesini arttırmaya devam etmektedir.

Ticaret felsefesini, satışa odaklı olmaktan çıkartarak tam bir hizmet işletmesi olarak belirlemiştir. Kendisini iş yapmış olduğu firmaların çözüm ortağı olarak görmekte, onlara çözüm üretmekte, zamandan kazanmalarını, maliyetlerini düşürmelerini, verimliliklerini arttırmalarını, gereksiz yatırımdan kaçınmalarını sağlamakta, piyasaya daha kaliteli ürün sunabilmeleri için müşterilerinin her zaman güvenebileceği bir yan sanayi işletmesi durumundadır.

Çözüm ortağı olarak hedefimiz, proje tabanlı çözümleri, en kaliteli ürünleri, zamanında teslimatı, müşterilerimize kusursuz hizmet olarak götürmektir.

Önder metal, yurtiçi ve yurtdışı demir-çelik fabrikalarından aracısız olarak yapılan sac alımları sayesinde düşük maliyet, geniş makine parkı sayesinde zamandan tasarruf, imalatçıların yan mamuller ile vakit kaybetmesini engellediği için üretimlerine motive olmalarını sağlamaktadır. Ayrıca dünya standartlarında makine parkı ve kalifiye personeli ile kaliteli üretim, imalatçıların hata yapma olasılıklarına karşılık mamul - yan mamullerin ön kalite kontrolden geçirilmesi ile üretim riskinin üstlenilmesi, stoklarının geniş olması sebebiyle zamanında teslim ve üretim zamanının kısaltılması gibi avantajları sağlamaktadır.

Çalışmalarımızın önemli bir parçası olan projelendirme hizmetleri ile proje tabanlı üretim, projeye uygun özel hammadde ithali ve temini ile müşterilerimize özel çözümler sunmaktayız.

İthalatı yapılan yüksek mukavemetli ve aşınma direnci yüksek saclar ile diğer hammaddelerin kusursuz bir şekilde işlenip, çözüm ortağı olduğumuz müşterilerimize istenilen niteliklerde sunulması için; Türkiye'nin en modern ve bu özel proseslerin yapılabilmesi için gereken teknik, teknolojik donanımına sahip makine parkuru ile en yüksek kalitede ve hassasiyette üretim yapılmaktadır.

Hizmetlerimizi kusursuz olarak müşterilerimize sunmak için 4 ayrı fabrika binasında imalat konusuna göre sınıflandırılmış üretim yapılmakta ve geniş uzman kadromuz ile hizmet vermekteyiz.





Önder Metal Machine Building Construction Industry Traded Joint Stock Co. goes on to increase its service capacity with the factory and machine investments, the countries that the company made an agreement and with experience, confidence gained in years.

It defined its trade philosophy as a service business net with a selling centered belief. Our company also sees the other companies working with it, as a part of solution partners and tries to create a solution and makes it possible for them to gain from time, decrease their cost increase their own productivity, avoid unnecessary investment, so our company is in the condition of industry that could be relied on by the customers to produce qualified manufacturers in the marketing place.

As being the part of the solution partner our aim is to convert the project based solutions and the best qualified products on time to our customers with perfect service.

Thanks to buying sheet metals from the sheet metal factories in the country or outside the country without intermediary lower cost and a huge machine park also by preventing the manufacturers to spend time with manufactures Önder Metal provide motivation for the manufacturers

We are presenting customized projects to our customers with the project service and project based production that is important part of our working standard.

To present the sheets with high resistance imported and high abrasion resistance in the designed conditions under the standards of perfect technology and best qualified equipment, the company produces its goods in high quality.

To present our products perfectly to our customers. We are producing our goods in 4 different factory building and giving service with our experienced staff.

Service Policy

Tesislerimiz

Facilities



Türkiye'nin
EN Büyük,
Modern
Sac İşleme ve Çelik Merkezi

- Lazer Kesim Atölyesi
- Plazma Kesim Atölyesi
- Soğuk Kesim Atölyesi
- Büküm Atölyesi
- Kaynaklı Üretim Atölyesi

ile 40.000 m² kapalı alanda hizmet vermekteyiz.



We are producing on
40.000 m² closed area with

- Laser Cutting Facility
- Plasma Cutting Facility
- Cold Cut Facility
- Bending Facility
- Welded Production Facility

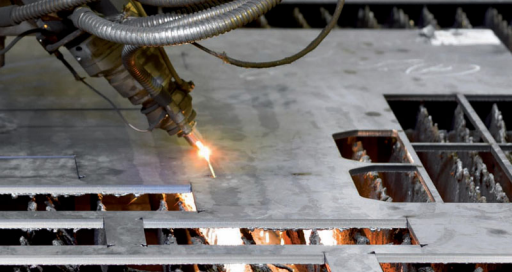
Lazer Kesim

Lazer Kesim Atölyemiz 2500 m² kapalı alana sahiptir. Bu binamızda yüksek hassasiyetli ve hızlı kesim işlemlerinin yapılabilmesi için tesis edilmiş 2 adet lazer kesim makinamız mevcuttur. Satış ve yönetim birimlerinde bulunduğu bu binamızda Anadolunun en büyük ve en hızlı lazer kesim makinası olan ESAB ALPHAREX 7000 tezgahımız ile yüksek hassasiyet gerektiren parçaların kesimleri yapılmaktadır.

Lazer kesim diğer kesim tekniklerine göre daha hızlı ve kaliteli kesim yaptığı için müşterilerimizin ikinci bir torna tesfiye ve temizleme işlemine ihtiyaç duymadan kullanabileceği ürünler imal edilmektedir.

Kesim ve büküm işlemlerinden sonra özel kalite, yüksek mukavemetli ve aşınma direnci yüksek sacların faturalandırma ve genel takibi bu binada bulunan personelimiz tarafından yapılmaktadır.





Laser Cutting

Lazer Kesim



Our Laser Cutting Facility has a covered area of 2500 m². In this building, has been established to perform high-precision and high-speed metal cutting processes, laser cutting machines are available. Our building is well located units in sales and management, "Anatolia's largest and fastest laser cutting machine", the "ESAB ALPHAREX 7000" is made with laser cuts which requiring high-precision parts.

After cutting and bending operations, special quality, high strength and wear resistance, metal sheets, billing, and general follow-up is carried out by staff in this building.

Laser cutting brings speed and high quality, other than other cutting techniques. Our clients can use products directly because; they doesn't need a cleaning after cutting process.





Laser Cutting

Plazma Kesim



Plazma Kesim Atölyemiz 2500 m² kapalı alana sahiptir. Bu binamızda mühendislik hizmetlerinin yürütüldüğü, proje bazlı tasarım ve çizim işlemlerinin yapıldığı, bunun yanı sıra AR-GE faaliyetlerinin gerçekleştirildiği teknik bürolarımız bulunmaktadır.

Bu binamızda 18000 mm boy 65 mm kalınlığa kadar yüksek hassasiyetli kesim işlemlerinin yapıldığı BEVELCUT teknolojisine sahip 5 eksenli plazma tezgahlarımız bulunmaktadır. Bununla beraber toz markalama yapabilen aynı plazma tezgahımızın Oksijen kafası ile 120 mm.ye kadar kesim yapması da mümkündür.

İthalatı yapılan özel kalite, yüksek mukavemetli ve aşınma direnci yüksek sacların stok, sevkiyat ve takibinin yanı sıra, üretim prosesine göre işlem gören sacların kalan işlemleri için diğer iki sac şekillendirme binamızda sevkiyatları buradan yapılmaktadır. Ayrıca malzeme giriş ve çıkışlarında bu binamızda bulunan 60 ton kapasiteli tir kantan ile kontrol amaçlı tartımlar yapılmaktadır.





Our Plasma Cutting Facility owns 2500 m² closed area. In this building there are technique offices where engineering services and customized projects design and R-D activities are made.

In this building there are work benches producing high accuracy plasmas services with 5 axis owning BEVELUT technology which is cutting 18000 mm length and 65 mm thickness. With this features the same plasma work-bench make cutting with it oxygen compression to 120 mm. This machine also make dust marking while making the cutting work.

Besides, the import of special qualified and high strength sheet metal stock and dispatch according the product process, the other process sheet metal delivered to other two buildings. Also during the process of material entrance and exit, with trailer scale owns 60 tone capacity, checking of weight is done with an aimed of control.



Plasma Cutting

Soğuk Kesim

Soğuk kesim atölyemiz 4000 m² kapalı alana sahiptir. Bu binamızda 25mm kalınlık 14000 mm boya kadar sacların kesim işlemleri yapılabilmektedir. Ayrıca kaynak ağızı, yüksek mukavemetli saclardan imal edilen vinç bomları, treyler ve damper şaseleri, havuz damperlerinin ve konstrüksiyon malzemelerinin şekillendirilmesi gibi tamamlayıcı hizmetler bu binamızda yapılmaktadır.

Önder Metal makas kesim olarak 1 mm'den 25 mm'ye kadar ve 8000 mm boya kadar CNC ve NC Giyotin Makaslar ile sac kesimi yapmaktadır. Ayrıca makina parkımızda bulunan açı ayarlı köşe kesme tezgahı ile 6 mm kalınlığa kadar kesimden önceki köşe boşaltma işlemleri yapılmaktadır.

Our sheet metal cutting facility owns 4000 m² closed area. In this facility; the sheet metal with 25 mm thickness and 14000 mm length are cutting. Chamfering preparing to welding, forming the crane booms with high strength the chassis of trailer and dumper; the equipments of construction, stocking and dispatching of these sheet metals are also made in this facility.

Önder Metal Machine Construction Industry Trade Joint Stock Co. makes sheet metal cutting from the 1 mm till 25 mm thickness and till 8000 mm length with CNC and Guillotine shears. Also with the variable-angle notching machine corner cutting process are made till 6 mm before other cutting processes.





Shears Cutting

Büküm Atölyesi

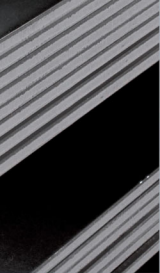
Sac büküm atölyemiz 3600 m² kapalı alana sahiptir. Bu binamızda 1–12 mm arası kalınlıkta ve 4000 mm boya kadar sacların şekillendirilme işlemleri yapılmaktadır. Ayrıca yine bu binamızda Erdemir demir çelik mamulü ST37 kalite sacların işleme, stok ve sevkiyatları yapılmaktadır. Tüm sac satış işlemleri de bu binamızda bulunan satış birimi tarafından yürütülmektedir.

Önder Metal Makina İnşaat. San. Tic. A.Ş. mühendislik ekibinin onayladığı proje teknik resime uygun parçaların 14000 mm boy ve 25 mm kalınlığa kadar bükümleri CNC ve NC tezgahlarda yapılmaktadır. Tüm bu büküm işlemleri sırasında dünya standartlarında üretilmiş Avrupa menşeli modern kalıp sistemleri kullanılmaktadır.



Our Sheet Metal bending facility owns a closed area with 3600 m². In this facility, sheet metals between 1-12 mm thickness and till 4000 mm length are formed. Also in this building Erdemir iron-steel product ST37 qualified sheet metal's procedure stock and dispatch are made. All the selling procedures are also made in this building.

The bending of parts a range of 14000 mm length and 25 mm thickness that is suitable for project and technique drawing approved by Önder Metal Machine Construction Industry Trade Joint Stock Co. engineering department could be done on CNC and NC work-bench. All this bending processes is done with modern maold system from European manufacturer which have world quality standards is used.



Bending Facility

Kaynaklı Üretim

8000 m² kapalı alana sahip olan Kaynaklı üretim atölyemizde 30000 mm boya kadar çase ve çelik konstrüksiyon kaynaklama işlemi, 20000 mm boya kadar 6 eksenli 2 Adet Kaynak Robotu ile her türlü malzemenin kaynaklanması işlemi, 8 tonluk çase çevirme pozisyoneri ve 4 adet L Pozisyoner ile çase, bom, teleskobik bom, platform bom kaynaklama işlemleri yapılmaktadır.

Kaynak mühendislerimiz ve sertifikalı kaynakçılarımız ile 3-50 arasındaki yüksek mukavemetli çeliklerin Toz Altı (MAG) ve Gaz Altı + Toz Altı (MAG+SAW) teknikleriyle kaynaklama işlemleri yapılmaktadır. Firmamız MAG+Saw teknikleri kullanılarak yapılan kaynaklama işlemlerini, Dünya standartlarında (EN 15614-1) kaynaklayabilme yeterlilik belgesine sahiptir.

Kaynaklı üretimin her aşamasında %100 ölçük kontrolü, gözle muayene, tahribatsız muayene teknikleriyle kalite kontrol yapılmaktadır. Ürünlerin sevkiyatından önce Manyetik Test (MT) veya Penetrant Test (PT) yapılmaktadır.





Welding Production

Kaynaklı Üretim





Our Welded Production Facility has 8000 m² closed area.

Chassis and Steel Construction welding operations can be performed up to 30,000 mm long.

2 Piece 6-axis welding robot with up to 20,000 mm long welding processes can be made of any material.

Chassis, Boom, Telescopic Boom, Platform Boom welding operations can be performed with 8-ton Chassis Rotate Positioner and 4 units L-positioners.

The welding of between 3-50 mm high-strength steel with "MAG" and "MAG+SAW" techniques are made by our Welding engineers and Certified Welders. Our company has a world standards (EN 15614-1) certificate of qualification to welding with "MAG + SAW" techniques.

We are using Measurement control, visual inspection and non-destructive testing techniques at each stage of Welding operations for quality control. We are testing the products with Magnetic Testing (MT) or Penetrant Testing (PT) before shipment.



Welding Production

Makina Parkı

Kapasite - Capacity	İşlev - Function	Marka - Brand	Model - Year
8100 mm x 1000 ton	CNC Abkant Pres CNC Press Brake	Baykal	2007
6100 mm x 800 ton	CNC Abkant Pres CNC Press Brake	Baykal	2007
4100 mm x 500 ton	CNC Abkant Pres CNC Press Brake	Baykal	2006
3100 mm x 300 ton	5 Eksen CNC Abkant Pres 5 Axis CNC Press Brake	Baykal	2008
3100 mm x 200 ton	NC Abkant Pres NC Press Brake	Baykal	2006
2100 mm x 60 ton	CNC Abkant Pres CNC Press Brake	Baykal	2010
4000 mm x 300 ton	CNC Abkant Pres CNC Press Brake	Baykal	2011
4000 mm x 300 ton	CNC Abkant Pres CNC Press Brake	Baykal	2011
8000 mm x 600 ton	TANDEM CNC Abkant Pres TANDEM CNC Press Brake	Baykal	2011
3000 mm x 200 ton	CNC Abkant Pres CNC Press Brake	Baykal	2010
3100 mm x 200 ton	CNC Abkant Pres CNC Press Brake	Baykal	2009

Kapasite - Capacity	İşlev - Function	Marka - Brand	Model - Year
8100 mm x 20 mm	Açı Ayarlı CNC Giyotin Makas CNC Hydraulic Variable-Angle Shears	Baykal	2007
4100 mm x 20 mm	Açı Ayarlı CNC Giyotin Makas CNC Hydraulic Variable-Angle Shears	Baykal	2007
3100 mm x 13 mm	CNC Giyotin Makas CNC Hydraulic Shears	Baykal	2007
3100 mm x 10 mm	CNC Giyotin Makas CNC Hydraulic Shears	Baykal	2006
3100 mm x 10 mm	NC Giyotin Makas NC Hydraulic Shears	Baykal	2005

Kapasite - Capacity	İşlev - Function	Marka - Brand	Model - Year
12000 mm x 4000 mm / 260 Amper	CNC Plazma BEVELCUT BEVELCUT CNC Plasma	Baykal	2008
14000 mm x 3000 mm / 400 Amper	CNC Plazma CNC Plasma	Baykal	2011
18000 mm x 3000 mm / 260 Amper	CNC Plazma CNC Plasma	Baykal	2012
18000 mm x 3000 mm / 260 Amper	CNC Plazma CNC Plasma	Baykal	2012

Kapasite - Capacity	İşlev - Function	Marka - Brand	Model - Year
6000 mm x 2000 mm / 5000 Watt	Lazer Kesim Makinası Laser Cutting Machine	Baykal	2010
20000 mm x 7000 mm / 6000 Watt	Lazer Kesim Makinası Laser Cutting Machine	ESAB	2012

Kapasite - Capacity	İşlev - Function	Marka - Brand	Model - Year
24000 mm	Treyler - Şase Kaynak Makinası Beam Welding Machine	Wicon	2010
14000 mm	Kolon Bom Kaynak Otomasyonu Column - Boom Welding Automation	Rowes	2010
14000 mm	Kolon Bom Kaynak Otomasyonu Column - Boom Welding Automation	Rowes	2010
30000 mm	Çift Robotlu Kaynak Hattı Dual Robotic Welding Line	KUKA	2013
1 x 5 ton	Hidrolik L Pozisyoner Hydraulic L Positioner	Wicon	2012
3 x 3 ton	Hidrolik L Pozisyoner Hydraulic L Positioner	Wicon	2012
8 ton	Şase Çevirme Pozisyoneri Chassis Rotate Positioner	Wicon	2013
2500 mm	Otomatik Kumlama Sistemi Automatic Shot Blasting System	-	2014

Machine Park

Hizmetlerimiz

Our Services



Hizmet verdiğimiz başlıca sektörleri şu şekilde sıralayabiliriz.

- İş Makinaları İmalat Sanayi
- Ağır Taşımacılık Sanayi
- Vagon İmalat Sanayi
- İnşaat Sanayi
- Gemi İmalat Sanayi
- Her Türü Çelik Yapı İmalat Sanayi
- Makina İmalat Sanayi
- Otomotiv Sektörü
- Otomotiv Yan Sanayi İmalat Sektörü
- Rüzgar Enerjisi Sanayi
- Gıda Sanayi
- Değirmen Makinaları

We can sequence the sectors that we give service, like this:

- Heavy Construction Machine Manufacturing
- Heavy Transporting Industry
- Construction of Wagon Industry
- Building Industry
- Automotive Supplier Industry Manufacture Sector
- All Kinds Of Steel Construction Manufacture Industry
- Machine Manufacture Industry
- The Sector of Automotive
- The Ship Manufacture Industry
- Wind Energy Industry
- Foodstuff Factory
- Millwright Industry



Vinç Ekipmanları

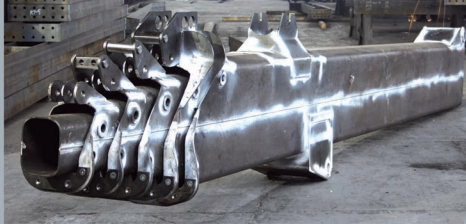
Vinç ekipmanları olarak tanımlayabileceğimiz mobil, teleskobik, kayar vb. vinçlerin; yurtiçindeki ve yurtdışındaki müşterilerimizin talepleri doğrultusunda şase ve bom, platform bom, teleskobik bom gibi parçalarını; özel kaliteli ve yüksek mukavemetli ithal saclardan, montaja hazır bir şekilde imal etmekteyiz.

İmalatı yapılan vinç bormları, şaseleri, ekipmanları; kesim, büküm, kaynaklama, kumlama ve boyama işlemlerinin ardından, kalite kontrol işlemleri yapılarak sevkiyata hazır hale getirilmektedir.

We manufacture crane equipments can be defined as, mobile, telescopic, sliding and so on.

Manufacturing of high-quality and high-strength special steels, like chassis and boom, boom platforms, telescopic boom, such as parts; ready for assemble before shipping based on domestic and foreign customers. Before shipment, produced crane booms, crane chassis, crane equipments testing with quality control processes in all cutting, bending, welding, sandblasting and painting operations.

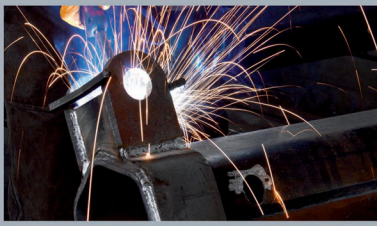




Crane Equipments

Vinç Ekipmanları





Crane Equipments

Vinç Ekipmanları





Crane Equipments

Çelik Konstrüksiyon

Otomasyonlu tozaltı kaynak makinalarımızla emsallerine oranla daha seri imal ettiğimiz yapma profiller ile üretilen çelik konstrüksiyon yapılarda, standart çekme profiller ile yapılan imalatlara nazaran %30'a varan tonaj tasarrufu sağlanmaktadır.

Çelik konstrüksiyon imalatlarımız; proje safhasından, sac ve profillerin şekillendirilmesi, kaynaklı imalatlar, kumlama, boyama ve montaja kadar mimarlarımız ve mühendislerimiz kontrolünde firmamız bünyesinde yapılmaktadır. Kaynak işlemleri yaptığımız ürünler kaynak mühendislerimizin ve sertifikalı kontrol birimlerimiz tarafından takip edilerek, EN Kalite Standartlarına uygun olarak imal edilmektedir.





Steel Construction

Çelik Konstrüksiyon

Our automated Submerged Arc Welding Machines do we have manufactured more quickly than their peers with profiles produced in steel construction; made by extrusion profile compared to standard manufacturing is saving up to 30% of tonnage.

Our architects and our engineers are controlling structural steel fabrication from project design, sheet metal and profile shaping, welding fabrication, sandblasting, painting and assembly.

The products we supply welding process are manufactured in accordance with EN Quality Standards by our engineers and certified controllers.





Steel Construction

Diğer Ekipmanlar





Other
Equipments

Diğer Ekipmanlar





Beton Santralleri - Mikserleri
Beton Kırıcılar
Agrega Tesisleri

Concrete Stations - Mixers
Concrete Berakers
Agrega Facilities



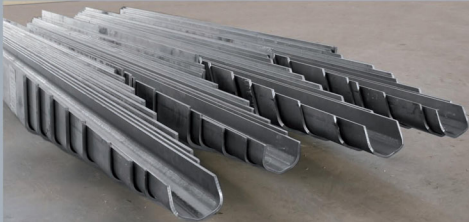
Değirmen Valsi Parçaları
Kenetli Elevatör Boruları
Vida Kılıfı Helikozları

Millwright Tubular Parts
Clamped Elevator Pipes
Screw Case Spirals



İş Makinaları
İş Makinesi Atayınları
İş Makinesi Bomları

Heavy construction machines
Heavy construction eq. clips
Heavy construction eq. booms



Havuz Damper
Damper Şasesi
Damper Kapakları

The Pond of Damper
The chassis of Damper
The covers of Damper

Rüzgar Türbinleri
Türbin Kuleleri
Türbin Kanatları

The Wind Turbines
Turbine Towers
Turbine Wings

Baraj Kapakları
Baraj Boruları
Ceri Boruları

The Flaps of Dam
The Pipes of Dam
The Pipes of Coercive





Merkez - Head Office:

Horoğluhan Mah. Selçuklu Cad. No: 157
Selçuklu / KONYA / TÜRKİYE
Tel.: +90.332. 249 44 44 (Pbx)
Fax: +90.332. 251 89 74
bilgi@ondermetal.com.tr

Marmara Bölgesi Ofisi - Marmara Office:

Cumhuriyet Mah. Hüriyet Cd. 1979 Sk.
No: 16-36 ÖNAY Garden Residence
Esenyurt / İSTANBUL / TÜRKİYE
Te: +90.212. 854 13 40 / 41
Fax: +90.212. 854 13 39
istanbul@ondermetal.com.tr

Ankara Bölgesi Ofisi - Ankara Office:

Ankara Dünya Ticaret Merkezi
Tahran Cd. No:30 Kat:6 Ofis No:604
Gaziosmanpaşa / Çankaya / ANKARA
Tel.: +90.312. 988 01 65
ankara@ondermetal.com.tr

INTERNATIONAL CONTACTS

Export Operations Dept. - Dış Ticaret:

2. Organize Sanayi Bölgesi Evrenköy Cd.
No: 28 A Selçuklu / KONYA / TÜRKİYE
Phone: +90.332 239 22 92 (Pbx)
Fax : +90.332 239 22 94
sales@ondermetal.com.tr

European Region Office - Avrupa Ofisi:

Butzbacherstr. 6 35516
Münzenberg / GERMANY
Phone: +49 (0) 6033 - 9182772
Fax : +49 (0) 911 - 30844 - 27717
h.guck@ondermetal.com.tr
europe@ondermetal.com.tr